CIGS イノベーション研究セミナー 「21世紀の"日本発"を目指すイノベーション」

「価値づくり経営の実践:意味的価値と組織能力」

2014年12月

ー橋大学 イノベーション研究センター長 教授 延岡健太郎

出典『価値づくり経営の論理』(日本経済新聞出版社、2011年、延岡健太郎著)

アジェンダ

- ① 価値づくりこそが社会貢献 「ものづくり」と「価値づくり」
- ② 真の顧客価値の創出 「機能的価値」と「意味的価値」
- ③ 差別化能力(コアコンピタンス・組織能力) 「革新技術」と「積み重ね技術」による独自性

イノベーションとは

イノベーション= Invention + Exploitation

イノベーション= 価値づくり+価値獲得

イノベーション= ものづくり+価値づくり

「価値づくり」と「ものづくり」の相関関係: 低相関へ

価値づくり=価値のあるものづくり=社会貢献

高

価値づくり

(付加価値・利益)

 $(90s \sim)$ $(\sim 90s)$ 多くの 低 日本企業 低 ものづくり

(研究開発・製造・ソリューション)

アップル:ものづくりへの徹底的な投資

- 1) 独自OS
- 2 独自設計半導体
- ③ 設備投資 3320億円(2011年)/5893億円(2012年) 2014年は1兆円を超える!
 - ▼ アルミ板を削り出す『ユニボディー』
 - 製造装置を、請負会社(ODM)に提供



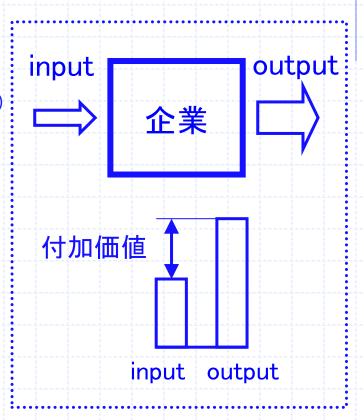


「価値づくり」こそが社会貢献(価値=付加価値)

付加価値=営業利益+人件費+研究開発費+その他

高い付加価値の社会的な意義

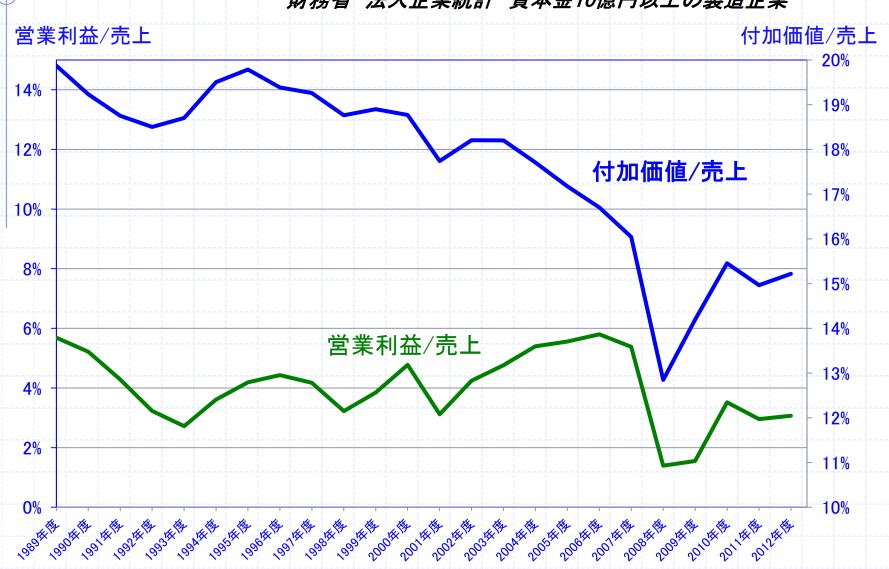
- 法人税・所得税 (法人税等 トヨタ9000億円、キーエンス500億円)
- 人件費
- 株価・配当
- 研究開発
- 顧客価値=他では得られない商品



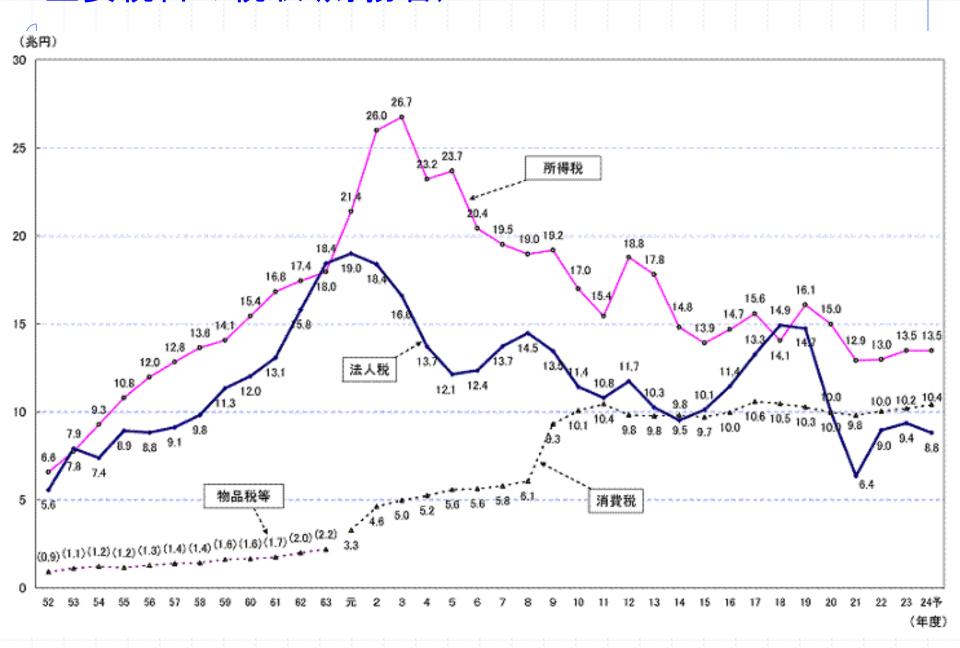
「良いものを安く売る」から「安く作って高く売る」へ

付加価値創出低下が続く日本の製造業

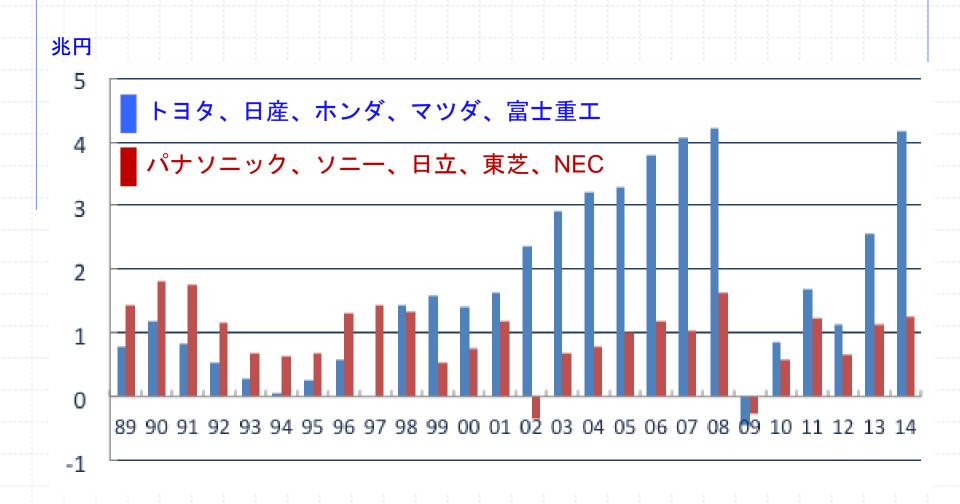




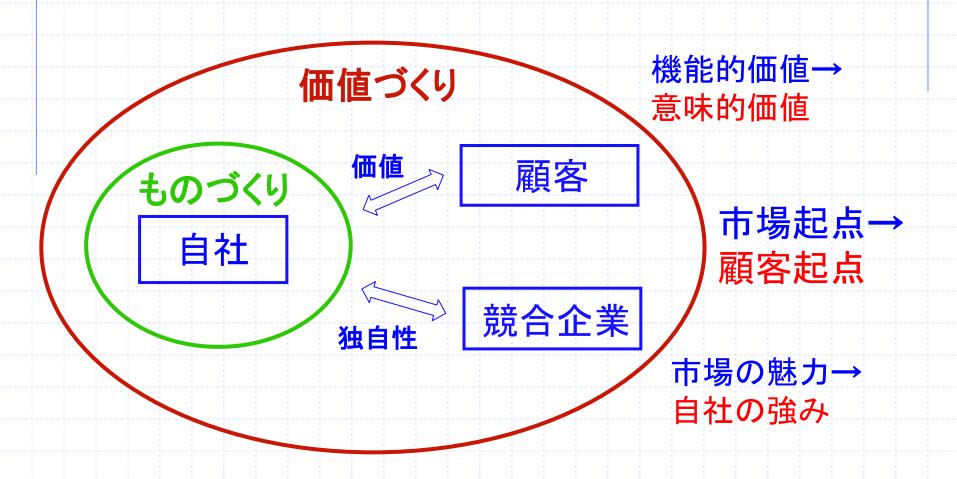
主要税目の税収(財務省)



電機と自動車:営業利益の代表5社合計比較

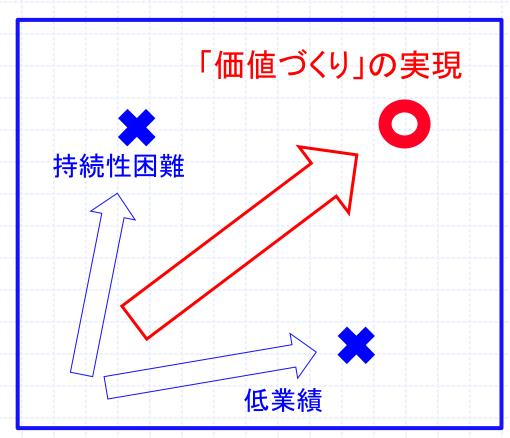


価値づくりの条件



持続的な価値づくりの条件

真の顧客価値創出 (ie.意味的価値)



徹底的・集中的な技術力蓄積 (ie.積み重ね技術) ①持続的な差別化と優位性: コア技術・積み重ね技術の重要性

2タイプのコア技術:「革新技術(特許)」と「積み重ね技術」

差別化能力・コアコンピタンスとしての「積み重ね技術」

革新技術

新しさ 革新性 特許 高機能

15%



積み重ね技術

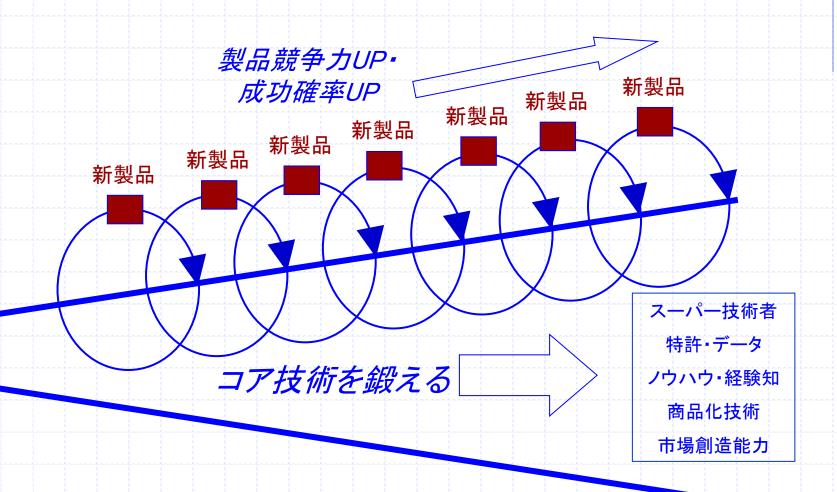
設計•開発能力 問題解決能力 経験知 組織能力

85%

極めて重要だが、マネジメントができていない

コア技術戦略:長期的・集中的に鍛えられた技術力

「ブレない経営で勝ちながら鍛える!」



最新のコア技術戦略事例:グーグルの地図

圧倒的な地図関連データ+使いやすいアプリ

- └ 地球上すべての地理情報 2D/3D
- ストリートビュー
 - Google Earth
- 駅構内、大型商業施設、地下施設
 - レストラン評価、美術館コレクション

etc

多彩な商品・サービス

Google Maps

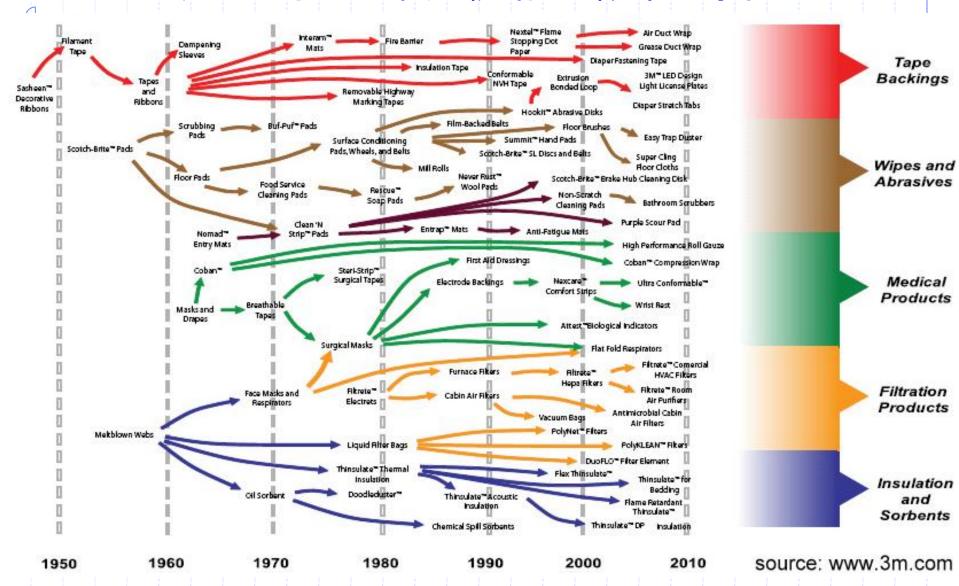
- ❖ PC
- ❖ スマートフォン(Android/iOS)
- ❖ ゲーゲルグラス
- ❖ カーナビ

3Mのコア技術: テクノロジープラットフォーム

現在50の技術分野

Materials					Applica		ations	Bio	
Adhesives	Ab						Ac Acoustic Control	Im Imaging	Bi Biotech
Am Advanced Materials	Ceramics						Di Display	Lm Light Mgmt	Drug Delivery
Films	Dental & Orthodontic Materials	Pi	rocessing		Software, and Co		EC Energy Components	Mechanical Fasteners	Medical Data
Fluoro-materials	Em Electronic Materials	Mr Micro- replication	Pd Partide & Dispersion Processing	Rp Radiation Processing	We Accelerated Weathering	Inspection & Measure-ment	FS Filtration, Separation, Purification	Op Opto- electronics	Microbial Detection & Control
Nonwoven Materials	Meal Matrix Composites	Molding	Polymer Processing	Surface Modification	An	IS Integrated Systems & Design	Flexible Electronics	Porous Materials & Membranes	Se
Sm Specialty Materials	Nano- technology	Pedictive Engineering & Modeling	Pp Precision Processing	Vp Vapor Processing	As Application Software	Process Design & Control	Fic. Flexible Converting & Packaging	Track and Trace	Wo Wound Mgmt
Materials		Processing			Software, Analysis and Control		Applications		Bio

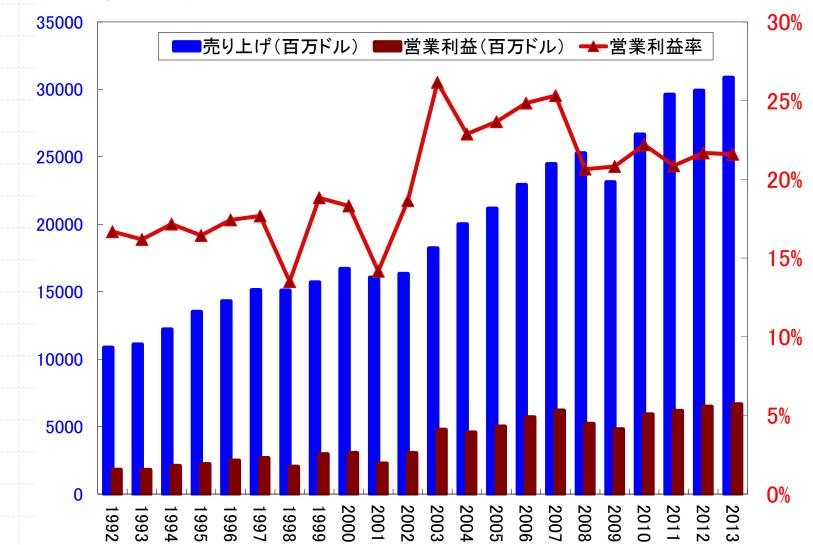
3Mのプラットフォーム活用戦略:不織布の事例



3Mの業績

売り上げ(百万ドル)

営業利益率



②顧客価値の創出:意味的価値の重要性

本当の顧客価値(消費財):iPhone

iPhone:特定機能・仕様を超えた 「本当の顧客価値」



http://news.goo.ne.jp/article/internetcom/business/communications/internetcom-20110728006.html





本当の顧客価値(消費財②):ダイソン

「高価」・「大きな音」・「吸引力?」

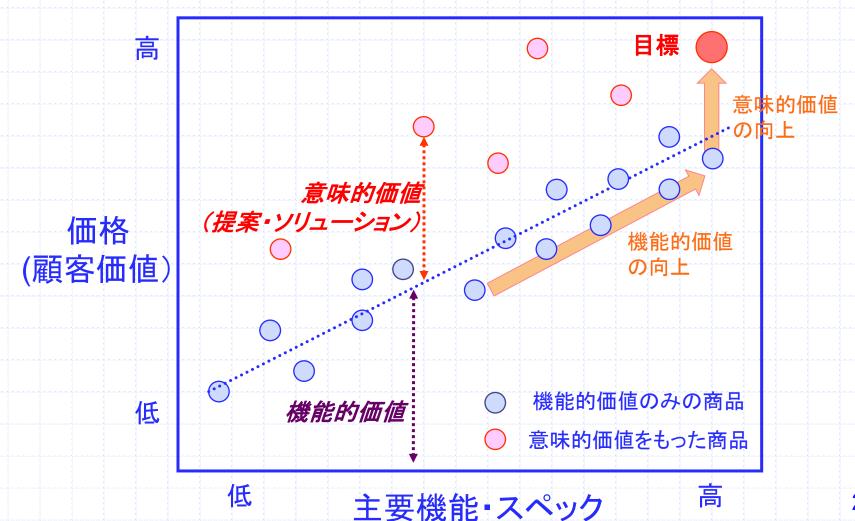




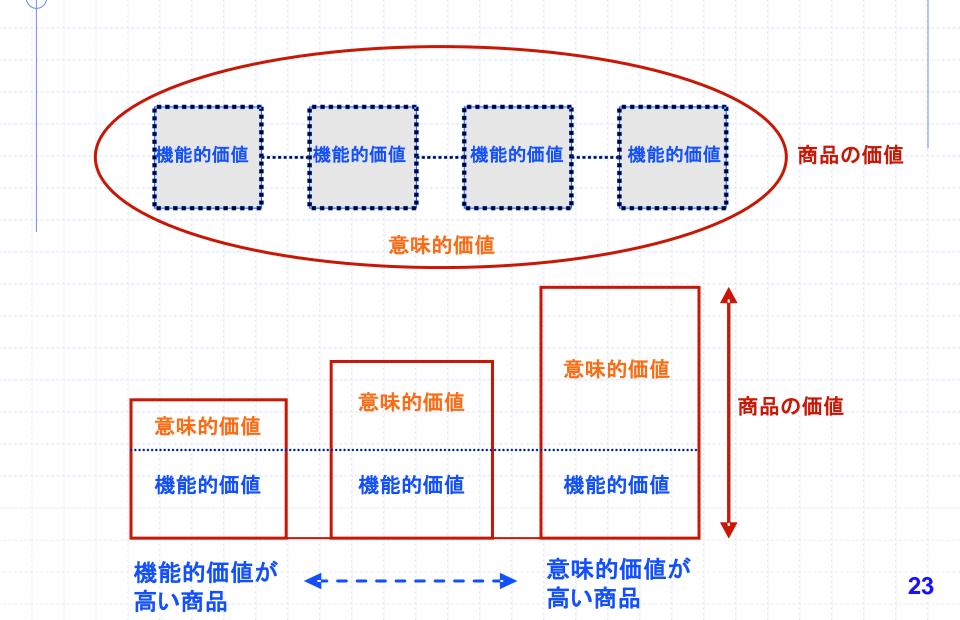


商品の価値=機能的価値+意味的価値

- ◆ 機能的価値:機能主体で、客観的な評価軸が定まっている価値
- ◆ **意味的価値**:機能を超えて、顧客が主観的に意味づける価値



商品の価値(機能的価値+意味的価値)は不可分



消費財の意味的価値≒デザイン価値=顧客との接点

視覚(visual interface) : 意匠

体感(physical interface): 使用 · 経験

全体(holistic interface): 商品コンセプト





本当の顧客価値(生産財1):顧客の経済価値

コマツ

ハイブリッド建機 25%燃費改善(価格は1.5倍)

機能的価値

「価値」が最大なのは中国: 日本と比較して、稼働時間2.5倍、人件費1/5、燃料費4/5 意味的価値

キーエンス 工場製造ライン用のセンサー

「価値」を高めるためには: 不良率検知率向上(たとえば95%)+検知する部品の価格 機能的価値 意味的価値

本当の顧客価値(生産財2):ドリルと穴の話

「顧客はドリルが欲しいのでは無く、穴が欲しいのである」(レビット)

① ドリル

「モノ」

② 穴

どんな穴をあけることができるか 「機能」

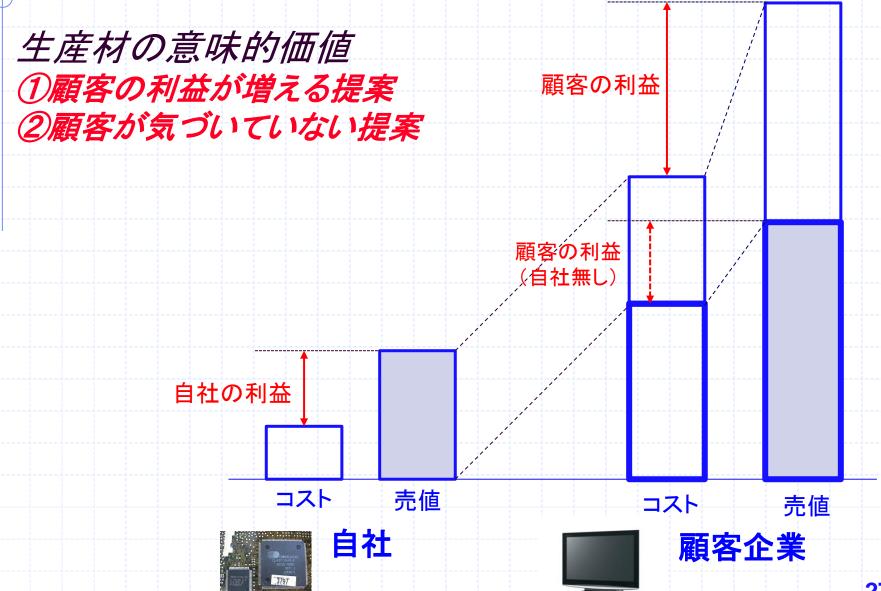
③ 穴をあける効率

どれだけ効率的に穴をあけられるか「効率」

④ 穴によって得る利益

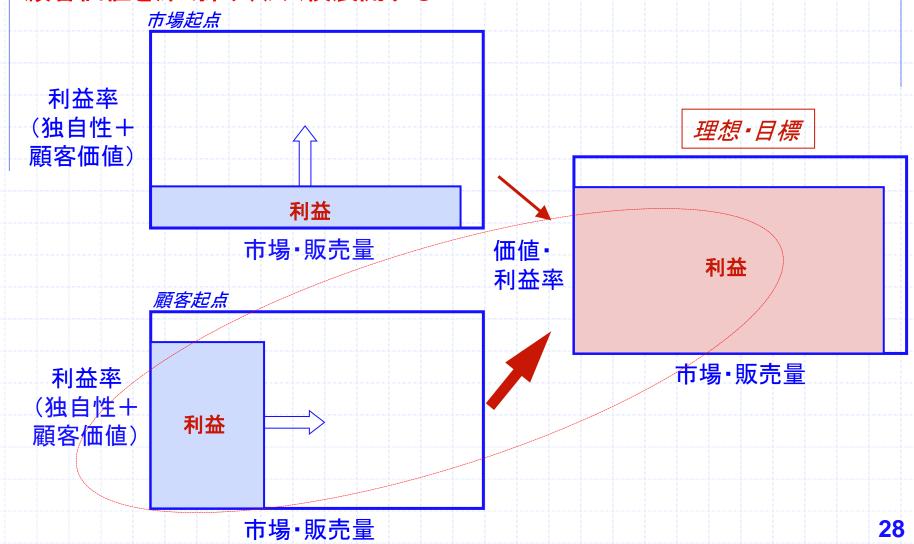
穴によってどれだけ儲けられるか 「利益」

生産財における意味的価値:顧客価値の「提案」



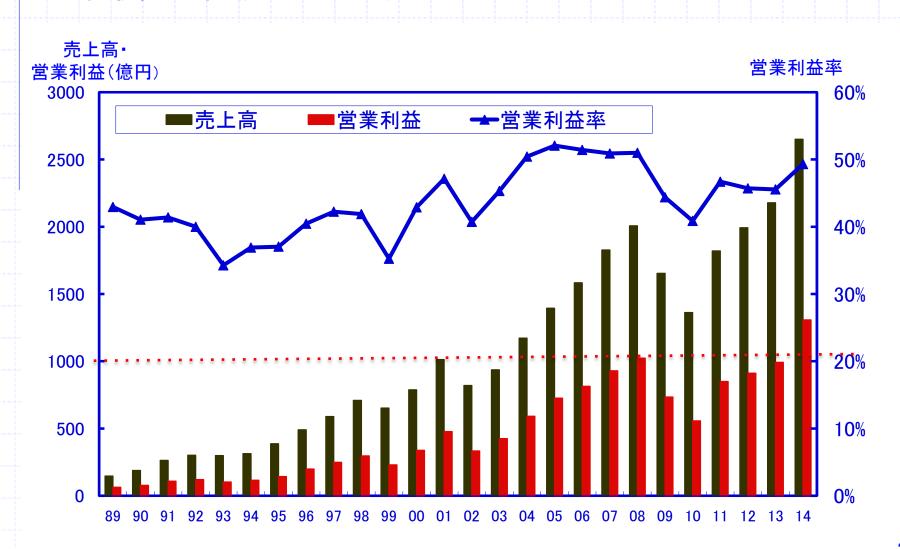
市場起点から顧客起点へ

「大きい市場・成長する市場」ではなく、「存在価値を誇れる市場」へ! 顧客価値を深く探り、広く横展開する



キーエンス(工場用センサー、顕微鏡など)の業績

日本最高の価値づくり企業



キーエンスの価値づくりプロセス

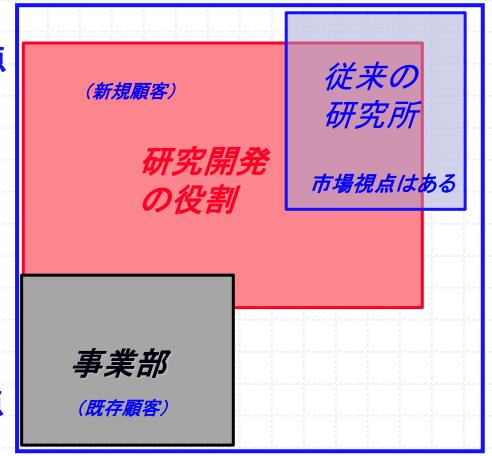
①「深く広く」顧客の現場を知る 営業が毎月2千件以上の「ニーズカード」収集 (ニーズカード: 困りごと・潜在ニーズの経済的価値: 金額、工数、頻度)

2商品企画

- 顧客価値:顧客の利益
- ●「顧客の利益」 X 「顧客数」の最大化
- ③商品開発·設計 粗利8割(+投資回収1年以内)
- ④商品企画の選択と検証 少なくとも30社以上の顧客で検証

研究開発:長期的な顧客価値(顧客起点)





短期的視点

顧客価値(市場・事業)

技術革新 (基礎研究)

市場起点

太陽電池 浄水 炭素繊維

顧客起点

顧客価値の提案 なるべく多くの顧客 =マスカスタマイゼーション